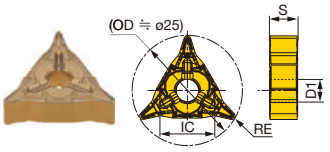
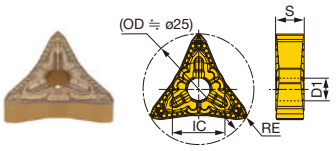
ADDMULTI TURN

インサート

6V-TOMG**F-TSF



6C-TOMG**M-TM



		T9215	T9225	AH8015
P	鋼	★	★	
M	ステンレス	☆		☆
K	鋳鉄	☆		
N	非鉄金属			
S	難削材			★
H	高硬度材			

★：第一選択
☆：第二選択

形番	RE	T9215	T9225	AH8015	IC	S	D1
6V-TOMG250604F-TSF	0.4	●	●	●	12.7	6.35	5.16
6V-TOMG250608F-TSF	0.8	●	●	●	12.7	6.35	5.16
6C-TOMG250608M-TM	0.8	●	●	●	12.1	6.35	5.16
6C-TOMG250612M-TM	1.2	●	●	●	12.1	6.35	5.16

端面引き上げ加工をする際、6C** 形インサートは被削材の外径が ø30 mm 以下の場合、また 6V** 形インサートは被削材の外径が ø70 mm 以下の場合に、インサートが被削材と干渉する可能性がありますのでご注意ください。

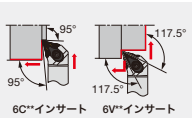
●：プロモーション対象品

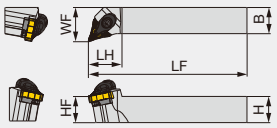
ホルダ

ATXOR/L

ダブルクランプ式バイト、アプローチ角95°および117.5°、
使用インサートネガ80°および35°三角形

本図は右勝手(R)を示す。





切れ刃形状記号 **X**

形番	対象品	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
ATXOR/L2020K25-A	●	20	20	125	32	20	25	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3
ATXOR/L2525M25-A	●	25	25	150	32	25	32	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3
ATXOR/L3232P25-A	●	32	32	170	32	32	40	0.8	6C/6V-TOMG2506...	3

トルク*：推奨締付けトルク (N·m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

部品

形番	押え金	押え金ねじ	スプリング	スプリングピン	敷金	敷金止めねじ	スパナ
ATXOR/L**25-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	LST33 KS15F	CSTB-3.5	T-15F

プロモーション対象外のその他設定アイテムはこちらから

ウェブサイト

PDF データでご覧の方はこちらをクリック!