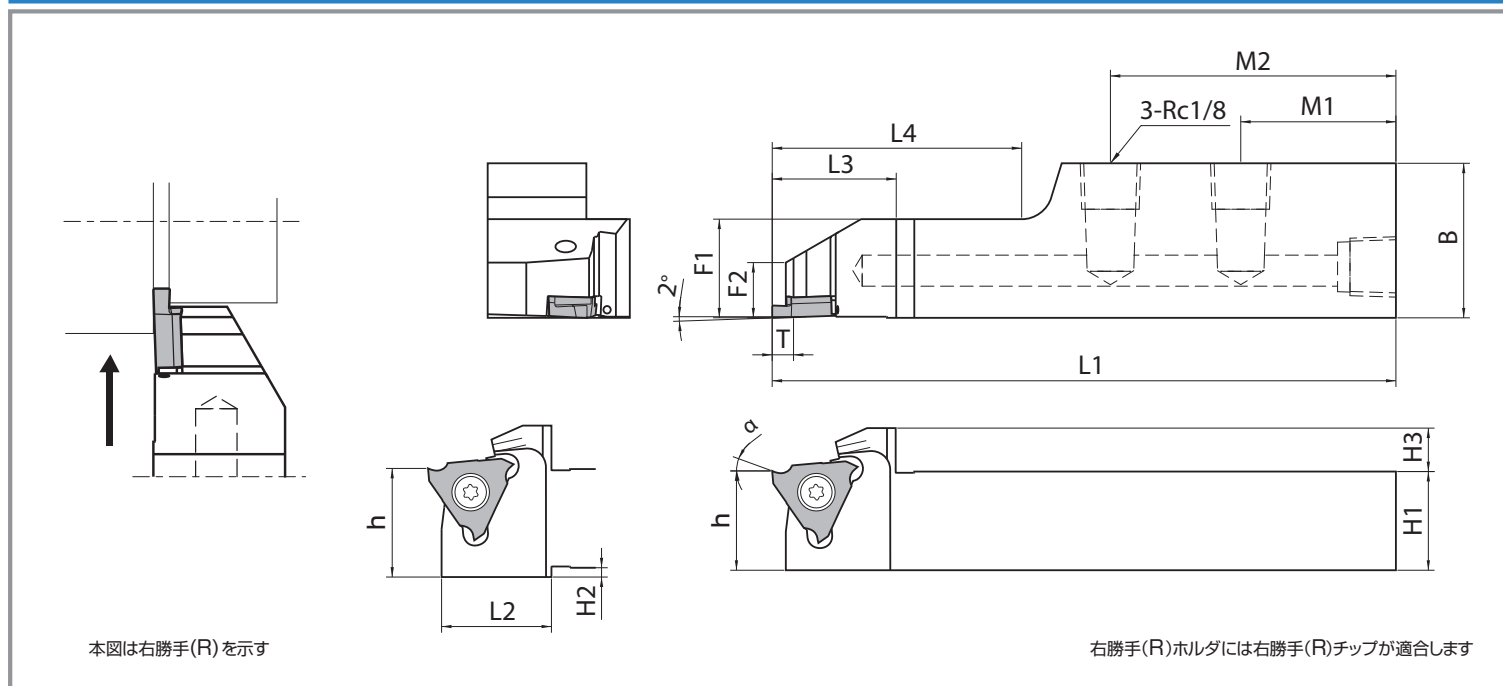


KGBF-JCT



ホルダ寸法

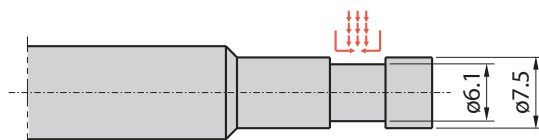
型番	寸法(mm)													すくい角 α	部品		
	H1=h	H2	H3	B	L1	L2	L3	L4	F1	F2	T*	M1	M2		クランプ スクリュー	レンチ	プラグ
KGBFR 1220H-16FJCT	12	1.5	7	20	100	20	20	28	12	7	3	35	-	20°	SB-4070TRW	FT-8	GP-1
1625H-16FJCT	16	-	7	25	100	-	20	40	16	9	3	25	46	20°			
2025H-16FJCT	20	-	7	25	100	-	20	40	20	11	3	25	46	20°			

* 1. T寸法はホルダ面から刃先までの距離を示します。実際の加工可能深さは、チップのB寸法になります
溝深さ3mm時の最大加工径は $\phi 51$ mmです

加工実例

ノズル部品 SUS

Vc = 55 m/min
ap = 0.25 mm
f = 0.03 mm/rev
Wet(内部給油: 1.2MPa)



KGBFR1220H-16FJCT
GBF32R100-005GL PR1535

寿命
KGBF-JCT
(内部給油)

1,200個/c

寿命
1.6倍

他社品C
(内部給油)

750個/c

KGBF-JCTは内部給油クーラントと3次元ブレーカの効果で、他社品Cに対し切りくず処理が改善した。
寿命も1.6倍に向上

(ユーザー様の評価による)

配管部品

配管部品寸法

継手(①③⑤⑦) 耐圧:~20.0MPa

(単位:mm)

形状	型番	在庫	ød1	ød2	L	L1	L2	T1	T2
	J-ST-R1/4-G1/8	●	5.5	4.0	34	13	13	R1/4	G1/8
	J-ST-NPT1/8-G1/8	●	3.5	3.5	29	10	13	NPT1/8	G1/8
	J-ST-R1/8-G1/8	●	4.0	4.0	29	10	13	R1/8	G1/8
	J-AN-R1/8-G1/8	●	4.0	4.0	27	14	13	R1/8	G1/8
	J-ST-R1/4-RC1/8	●	-	-	17	12	-	R1/4	Rc1/8
	J-ST-NPT1/8-RC1/8	●	3.5	-	30	10	-	NPT1/8	Rc1/8
	J-ST-R1/8-RC1/8	●	3.5	-	33	13	-	R1/8	Rc1/8

●: 標準在庫

カプラ(②⑥) 耐圧:~7.5MPa

(単位:mm)

形状	型番	在庫
	CP-ST-R1/8	●
	P-ST-RC1/8	●

●: 標準在庫

ホース(④) 耐圧:~20.0MPa

(単位:mm)

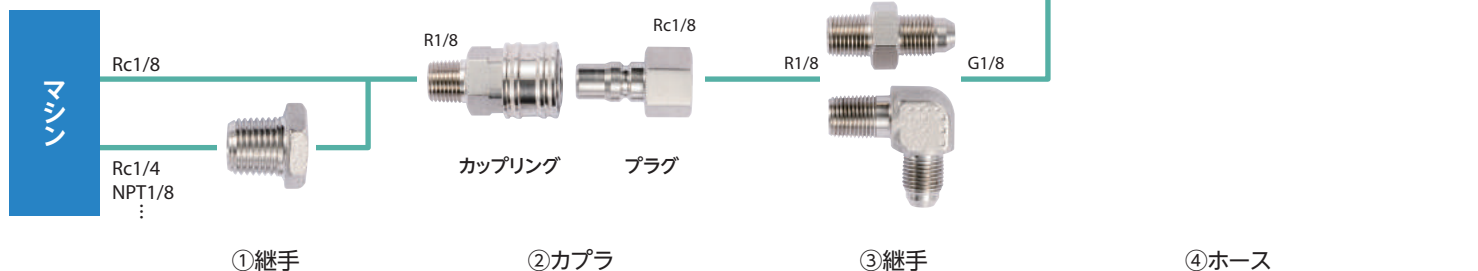
形状	型番	在庫	L
	HS-G1/8-G1/8-200	●	200
	HS-G1/8-G1/8-300	●	300
	HS-G1/8-G1/8-400	●	400
	HS-G1/8-G1/8-500	●	500
	HS-G1/8-G1/8-600	●	600
	HS-G1/8-G1/8-800	●	800

●: 標準在庫

カプラなし (ポンプ圧: ~20MPa)



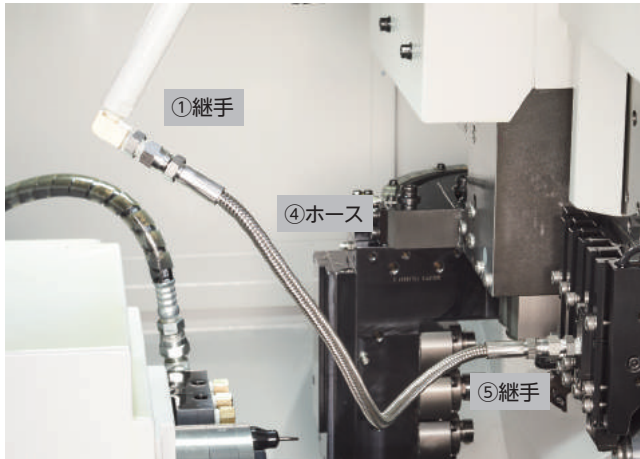
カプラあり (ポンプ圧: ~7.5MPa)



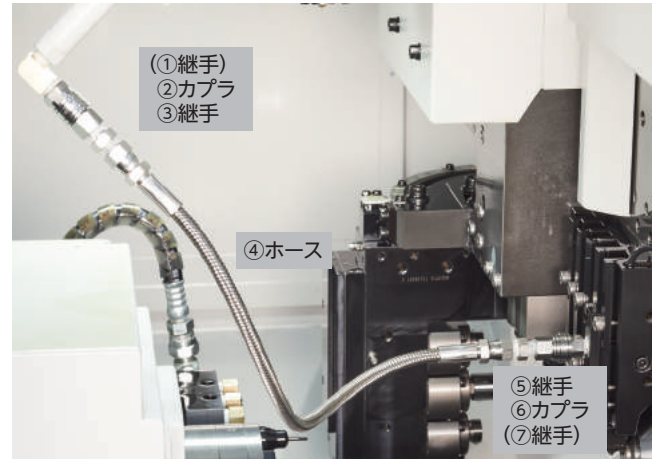
クーラント(内部給油)を使用する場合、別途配管部品が必要になります

ポンプ圧：～20MPaまで対応可能です。カプラをご使用される場合でもポンプ圧：～7.5MPaまで対応可能です

カプラなし (ポンプ圧：～20MPa)



カプラあり (ポンプ圧：～7.5MPa)



組合せ部品型番(例)

部品	型番
①継手	J-ST-R1/8-G1/8
④ホース	HS-G1/8-G1/8-500
⑤継手	J-ST-R1/8-G1/8

マシン側のねじ規格 (Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8等) をホース側のねじ規格 (G1/8) に変換してご使用ください
配管部品の取付け時はシールテープ等のシール剤をご使用ください

組合せ部品型番(例)

部品	型番
①継手	—
②カプラ	CP-ST-R1/8、P-ST-RC1/8
③継手	J-ST-R1/8-G1/8
④ホース	HS-G1/8-G1/8-500
⑤継手	J-ST-R1/8-G1/8
⑥カプラ	P-ST-RC1/8、CP-ST-R1/8
⑦継手	—

マシン側のねじ規格 (Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8等) をカプラ (Rc1/8等)、ホース (G1/8) のねじ規格に変換してご使用ください
配管部品の取付け時はシールテープ等のシール剤をご使用ください

