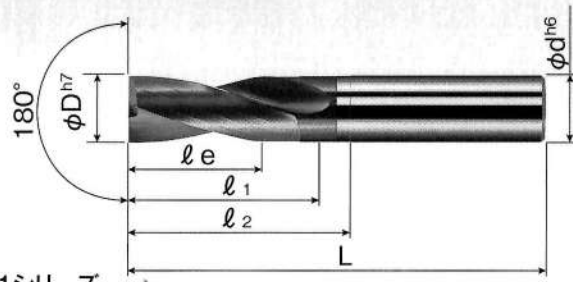


SDFAS

超硬ショートフラットドリル
Solid Carbide Short Flat Drills



0.1シリーズ



- 1.5D~2D用
- 外部給油仕様
- 先端角180°フラットにより、様々な穴あけ加工が可能!
- 広い溝形状による優れた切粉排出性能!
- 先端フラット形状により、穴出口の抜けバリを抑制!
- 薄板、1D未満の穴加工に最適
- 高剛性で位置ずれ量が少ない

品番 Product No.	寸法 Size						標準価格 Standard price ¥
	刃径 D	有効長さ le	溝長 l ₁	首下長 l ₂	全長 L	柄径 d	
SDFAS030	3.0	6	9	10	45	4	2,900
SDFAS031~035	3.1~3.5	6	12	13	45	4	3,200
SDFAS036~039	3.6~3.9	7	12	13	45	4	3,200
SDFAS040	4.0	8	12	13	45	4	3,200
SDFAS041~045	4.1~4.5	8	15	16	50	6	4,200
SDFAS046~049	4.6~4.9	9	15	16	50	6	4,200
SDFAS050	5.0	10	15	16	50	6	4,200
SDFAS051~055	5.1~5.5	10	18	20	50	6	4,500
SDFAS056~059	5.6~5.9	11	18	20	50	6	4,500
SDFAS060	6.0	12	18	20	50	6	4,500
SDFAS061~065	6.1~6.5	12	21	23	60	8	5,100
SDFAS066~069	6.6~6.9	13	21	23	60	8	5,100
SDFAS070	7.0	14	21	23	60	8	5,100
SDFAS071~075	7.1~7.5	14	21	23	60	8	5,400
SDFAS076~079	7.6~7.9	15	21	23	60	8	5,400
SDFAS080	8.0	16	21	23	60	8	5,400
SDFAS081~085	8.1~8.5	16	27	30	70	10	6,500
SDFAS086~089	8.6~8.9	17	27	30	70	10	6,500
SDFAS090	9.0	18	27	30	70	10	6,500
SDFAS091~095	9.1~9.5	18	30	33	70	10	6,800
SDFAS096~099	9.6~9.9	19	30	33	70	10	6,800
SDFAS100	10.0	20	30	33	70	10	6,800
SDFAS101~105	10.1~10.5	20	33	36	75	12	8,800
SDFAS106~109	10.6~10.9	21	33	36	75	12	8,800
SDFAS110	11.0	22	33	36	75	12	8,800
SDFAS111~115	11.1~11.5	22	36	39	75	12	9,500
SDFAS116~119	11.6~11.9	23	36	39	75	12	9,500
SDFAS120	12.0	24	36	39	75	12	9,500

【加工例】

